

Garant**GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSSE-PM muoto C 6GX, TiAlN, M: M14****Tilaustiedot**

Tilausnumero	135374 M14
GTIN	4062406237066
Tuoteluokka	111

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä ja vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. Tukeva malli, jossa on **optimoitu ohjauskierre välttämään lastujen kerääntymistä**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöritys**.
- **TiAlN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

Toleranssiluokka: ISO 3X/6GX.

Käyttö:

Työkappaleille, joihin tulee galvaaninen suojakerros tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) **suuremman alkureiän**.

Huomautus:

TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleissa: Kierteen maksimaalinen syvyys 2xD ei saa ylittyä!

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 376

Toleranssiluokka: ISO 3X 6GX

Kierteennousu: 2 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren Ø D_s: 11 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø: 12 mm

Tekninen kuvaus

Kierteen syvyys	35 mm
Kierteennousu	2 mm
Kokonaispituus L	110 mm
varren $\varnothing D_s$	11 mm
Kierretyyppi	M
Alkureiän \varnothing	12 mm
Terien lkm Z	3
Varren nelikulmio \square	9 mm
Standardi	DIN 376
Kierteen \varnothing	14 mm
Toleranssiluokka	ISO 3X 6GX
Kierteen koko	M14
Lastu-urien määrä	3
Lastuava aine	HSS E PM
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		
TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	sopii rajoituksin		
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu		
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		