

Garant**GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, MF: 18X1,5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	136350 18X1,5
GTIN	4062406237387
Tuoteluokka	11I

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. Tukeva malli, jossa on **optimoitu ohjauskierre välttämään lastujen kerääntymistä**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöristys**.
- **TiAlN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX-materiaalia** suosittelemme poraamaan **DIN-arvoja** (katso taulukko) **suuremman alkureiän**.

Huomautus:

TOOLOX-materiaalit: älä ylitä kierteiden enimmäissyvyyttä 2×D!

Tekninen kuvaus

Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
varren Ø D _s	14 mm
Kierretyyppi	MF
Kierteen koko	M18×1,5
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 374
Varren nelikulmio □	11 mm

Kierteennousu	1,5 mm
Alkureiän Ø	16,5 mm
Kierteen Ø	18 mm
Kierteen syvyys	45 mm
Kokonaispituus L	110 mm
Terien lkm Z	4
Lastu-urien määrä	4
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	pun.
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu		
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		

TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu		
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu		
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		