

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSSE-PM muoto B, TiCN, G: G1/2****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133312 G1/2
GTIN	4062406236724
Tuoteluokka	11I

**Kuvaus****Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. **Voimakkaasti vuoleva etuleikkuu** stabiiliin prosessiin suuressa leikkuuvoimakuormituksessa.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöritys**.
- **TiCN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

**Käyttö:**

**Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle** DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

**Suositus:**

Käytettäessä **TOOLOX-materiaaleja** suosittelemme poramaan DIN-arvoja (katso taulukko) **0,05** – **0,3 mm** suuremman alkureiän.

**Tekninen kuvaus**

Alkureiän Ø	19 mm
Kierteen koko	G1/2
Varren nelikulmio □	12 mm
Kierrettä/ tuuma	14
Kierteennousu	1,814 mm
Terien lkm Z	4
Kierteen Ø	20,96 mm
Kokonaispituus L	125 mm

varren $\varnothing D_s$	16 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	62,88 mm
Lastu-urien määrä	4
Sarja	Master Tap
Pinnoitus	TiCN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	DIN 5156
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		
TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin
Öljy	soveltuu
märkä enintään	soveltuu