

Garant**GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSS-E-PM muoto B 6HX, TiCN, MF: 26X1,5****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 132855 26X1,5 |
| GTIN | 4062406236687 |
| Tuoteluokka | 11I |

Kuvaus**Malli:**

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. **Voimakkaasti vuoleva etuleikkuu** stabiiliin prosessiin suuressa leikkuuvoimakuormituksessa.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöristys**.
- **TiCN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan **DIN**-arvoja (katso taulukko) **0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

Tekninen kuvaus

| | |
|--|------------|
| Varren nelikulmio <input type="checkbox"/> | 14,5 mm |
| Kierretyyppi | MF |
| Kierteen syvyys | 78 mm |
| Kokonaispituus L | 140 mm |
| Kierteen Ø | 26 mm |
| Kierteennousu | 1,5 mm |
| Toleranssiluokka | ISO 2X 6HX |
| Lastuava aine | HSS E PM |
| Standardi | DIN 374 |

| | |
|-------------------------|---|
| Lastu-urien määrä | 4 |
| varren Ø D _s | 18 mm |
| Terien lkm Z | 4 |
| Alkureiän Ø | 24,5 mm |
| Pinnoitus | TiCN |
| Kylkikulma | 60 astetta |
| Kierrenormi | DIN 13 |
| Etuviiste | B |
| Varsi | Lieriövarsi, h9 |
| Sisäjähdytys | ei |
| Käyttö poraustavalla | enintään 3xD läpäreiällä |
| Leikkaussuunta | Oikea |
| Kierreyökalun tyyppi | Konekierretappi dynaamiseen työstöön |
| Värirengas | pun. |
| Sarja | Master Tap |
| Tuotetyyppi | Kierretappi |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|-------------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Teräs < 750 N/mm ² | sopii rajoituksin | 30 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 20 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 15 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 12 m/min | P |
| Teräs < 50 HRC | sopii rajoituksin | | |
| TOOLOX 33 | soveltuu | 15 m/min | H |
| TOOLOX 44 | soveltuu | | |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | sopii rajoituksin | | |

| | |
|------------------------------|-------------------|
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu |
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin |
| Öljy | soveltuu |
| märkä enintään | soveltuu |