

## Garant

### GARANT Master Tap SteelHT konekierretapit HSSE-PM muoto C 6HX, TiAlN, MF: 24X1,5



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	136350 24X1,5
GTIN	4062406237417
Tuoteluokka	11I

#### Kuvaus

##### Malli:

Tehokas kierrepora, kehitetty erityisesti käyttöön **korkean vetolujuuden teräksissä** ja **vaikeasti lastuttavissa materiaaleissa**. Tukeva malli, jossa on **optimoitu ohjauskierre välttämään lastujen kerääntymistä**.

- **HSS-E-PM-terämateriaali** – parantaa leikkureunan stabiilisuutta.
- **Optimoitu leikkuureunan pyöristys**.
- **TiAlN-pinnoite** – suojaa kulumiselta maksimaalisesti.

##### Suositus:

Käytettäessä **TOOLOX-materiaalia** suosittelemme poraamaan **DIN-arvoja** (katso taulukko) **suuremman alkureiän**.

##### Huomautus:

**TOOLOX-materiaalit:** älä ylitä kierteiden enimmäissyvyyttä 2×D!

#### Tekninen kuvaus

Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	14,5 mm
varren $\varnothing D_s$	18 mm
Kierteennousu	1,5 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	60 mm
Terien lkm Z	4
Lastu-urien määrä	4

Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen koko	M24×1,5
Standardi	DIN 374
Kierretyyppi	MF
Alkureiän Ø	22,5 mm
Kokonaispituus L	140 mm
Kierteen Ø	24 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2×D pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	pun.
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin		

TOOLOX 33	soveltuu	15 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		