

**Garant****GARANT Master Alu TKM-jyrsin HPC, DLC, Ø DC: 3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202512 3
GTIN	4062406238810
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Erittäin terävät lastuamissärmät.**

Mitat DIN 6527 mukaiset.

Rouhintaan ja viimeistelyyn. Enintään 2xD umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>**.

**Huomautus:**

**Seuraajatuote nrolle 202515.**

**Tekninen kuvaus**

Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	2,8 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,04 mm
HammaslukuZ	4
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	15 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	10 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Nousukulma	38 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Terän $\varnothing D_c$	3 mm
Kokonaispituus L	57 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,25×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	550 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	500 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	450 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N

PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	soveltuu	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB