

Garant**GARANT Master Alu TKM-jyrsin HPC, DLC, Ø DC: 8Mmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202512 8M
GTIN	4062406238889
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Erittäin terävät lastuamissärmät.**

Mitat DIN 6527 mukaiset.

Rouhintaan ja viimeistelyyn. Enintään 2xD umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp²**.

Huomautus:

Seuraajatuote nrolle 202515.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,1 mm
Terän pituus L_c	26 mm
varren Ø D_s	8 mm
Kavennuksen Ø D_1	7,4 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	38 astetta
Terän Ø D_c	8 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
HammaslukuZ	4
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	30 mm

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,08 mm
Kokonaispituus L	70 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,25×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	550 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	500 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	450 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N

PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	soveltuu	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB