

**Garant**
**TKM-HPC-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø h10 DC: 7,98mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	122790 7,98
GTIN	4045197059147
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus**
**Malli:**

**Poraus ja kalvinta yhdessä työvaiheessa. Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on erittäin hyvä. Erittäin suuri kohdistustarkkuus 4 ohjaussärmän ansiosta.**

**Etu:**

Tiukat valmistustoleranssit voidaan saavuttaa sovitteella H7 ilman kalvintaa.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

VHM-HPC-sovitepora alumiinin työstöä varten saatavilla tilauksesta.

Mallit HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA.

Malli **HB**: tilattavissa **nroilla 122790 + 129100HB**.

Malli **HE**: tilattavissa **nroilla 122790 + 129100HE**.

**Tekninen kuvaus**

Lastu-urien pituus $L_c$	53 mm
Varren toleranssi	h6
Terien lkm Z	2
Syöttö f teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/kierr,
Nimellis-Ø $D_c$	7,98 mm
varren Ø $D_s$	8 mm
Kokonaispituus L	91 mm
Standardi	DIN 6537 L

suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub>	41,1 mm
Toleranssi	H7
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
ilma	sopii rajoituksin		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE