

Garant**GARANT Master TM -varsikierrejärsin, jossa upotustaso 1,5×D, TiAlN, M: M4****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139656 M4
GTIN	4062406240929
Tuoteluokka	11D

Kuvaus**Malli:**

TKM-kierrejärsin, **epätasainen teräjaotus ja korkeampi terien lukumäärä. Epätasaisen teräjaotuksen** avulla saavutetaan **tasainen käynti ja työkalun pitkä käyttöikä.**

Uusi yleisgeometria ja suurtehopinnoite mahdollistavat käytettävyyden laajalla materiaalivalikoimalla.

- **Huomattavasti vähemmän tärinää epätasaisen teräjaotuksen ansiosta.**
- **Enemmän teriä.**
- **Uusi pinnoite mahdollistaa optimaalisen kulumiskestävyyden.**
- **Korjattu kierreprofiili profiilivääntymien välttämiseksi.**

Etu:

Varrenpuoleinen upotusviiste 90° upotukseen ja kierteen järsintään yhdessä työvaiheessa.

Huomautus:

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Muoto **HB**; tilaa **numerolla 139656 + 129100 HB.**

Muoto **HE**; tilaa **nrolla 139656 + 129100 HE.**

Tekninen kuvaus

Kierteen syvyys	6,63 mm
Kierteennousu	0,7 mm
Kokonaispituus L	58 mm
varren Ø D _s	6 mm
Lastu-urien määrä	4
Kierteen Ø	4 mm

Syöttö f_z teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Varren pituus L_s	36 mm
Kierteen koko	M4
Sisäjähdytys	kyllä
Hammasluku Z	4
Nimellis- $\emptyset D_c$	3,1 mm
Terän pituus L_c	6,63 mm
Ohjelmointiarvo upotukselle L_1	7,33 mm
Kaulan $\emptyset D_1$	4,5 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M
Kierretyyppi	M-LH
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Kierrenormi	DIN 13
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Käyttö poraustavalla	enintään $1,5 \times D$ läpireiällä
Käyttö poraustavalla	enintään $1,5 \times D$ pohjareiällä
Terien jako	epätasainen
Upotusviisteen kulma	90 astetta
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Sarja	Master TM
Tuotetyyppi	Kierrejrysin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	220 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	220 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	45 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	85 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	S
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB