

Garant**GARANT Master INOX M TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202986 16
GTIN	4062406242350
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Jyrsin, jonka aivan **uudenlainen suurtehopinnoite** mahdollistaa **erittäin pitkän käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisissa ruostumattomissa teräksissä. Käyttö mahdollista suurilla **lastuamisnopeuksilla**, esim. Duplec-teräksissä.

Huomautus:

Seuraajatuote nrolle 202993.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	82 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Kavennuksen Ø D_1	15,5 mm
HammaslukuZ	4
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Terän Ø D_c	16 mm
Terän pituus L_c	22 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	32 mm
Nousukulma	42 astetta

Varsi	DIN 6535 HB, h6
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Kulmapyöristys r_v	0,2 mm
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu