


TKM-jyrsin, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	202615 3
GTIN	4062406244590
Tuoteluokka	12X

Kuvaus
Malli:

Epäkeskinen takapinnan hionta.

Huomautus:

Seuraajatuote nro: 202610.

Tekninen kuvaus

Varren muoto	HA
Terän pituus L_c	5 mm
Terän $\varnothing D_c$	3 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	32 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Hammasluku Z	4
Nousukulma	30 astetta
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
varren $\varnothing D_s$	3 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirenas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		