

**TKM-jyrsin, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202615 10
GTIN	4062406244941
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

Epäkeskinen takapinnan hionta.

Huomautus:

Seuraajatuote nro: 202610.

Tekninen kuvaus

Nousukulma	30 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
varren Ø D _s	10 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,05 mm
Terän Ø D _c	10 mm
Varren muoto	HB
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Hammasluku Z	4
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,06 mm
Kokonaispituus L	65 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän pituus L _c	14 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		