

Garant**GARANT Master INOX M TKM-jyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202989 4
GTIN	4062406244972
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Jyrsin, jonka aivan **uudenlainen suurtehopinnoite** mahdollistaa **erittäin pitkän käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisissa ruostumattomissa teräksissä. Käyttö mahdollista suurilla **lastuamisnopeuksilla**, esim. Duplec-teräksissä.

Huomautus:

Seuraajatuote nrolle 203009.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	17 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
HammaslukuZ	4
Nousukulma	42 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
varren Ø D_s	6 mm
Kavennuksen Ø D_1	3,8 mm
Terän Ø D_c	4 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus L_c	11 mm

Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Kulmapyöristys r_v	0,1 mm
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinän aikana	$0,1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsein

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	250 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	230 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M

Uni	sopii rajoituksin
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu