

**Garant****GARANT Master INOX M TKM-jyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202989 10
GTIN	4062406245047
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Jyrsin, jonka aivan **uudenlainen suurtehopinnoite** mahdollistaa **erittäin pitkän käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisissa ruostumattomissa teräksissä. Käyttö mahdollista suurilla **lastuamisnopeuksilla**, esim. Duplec-teräksissä.

**Huomautus:**

**Seuraajatuote nrolle 203009.**

**Tekninen kuvaus**

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
HammaslukuZ	4
Nousukulma	42 astetta
Kokonaispituus L	72 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,7 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	30 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
Terän pituus $L_c$	22 mm

varren $\varnothing D_s$	10 mm
Kulmapyöristys $r_v$	0,2 mm
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M

Uni	sopii rajoituksin
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu