

Garant**GARANT Master INOX M TKM-jyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 25mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202989 25
GTIN	4062406245146
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Jyrsin, jonka aivan **uudenlainen suurtehopinnoite** mahdollistaa **erittäin pitkän käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisissa ruostumattomissa teräksissä. Käyttö mahdollista suurilla **lastuamisnopeuksilla**, esim. Duplec-teräksissä.

Huomautus:

Seuraajatuote nrolle 203009.

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	25 mm
Kokonaispituus L	125 mm
Nousukulma	42 astetta
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,12 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	60 mm
Terän pituus L _c	45 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,14 mm
Terän Ø D _c	25 mm
HammaslukuZ	4

Kavennuksen $\varnothing D_1$	24,5 mm
Kulmapyöristys r_v	0,2 mm
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M

Uni	sopii rajoituksin
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu