

Garant**GARANT Master INOX M TKM-jyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202989 8
GTIN	4062406245016
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Jyrsin, jonka aivan **uudenlainen suurtehopinnoite** mahdollistaa **erittäin pitkän käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisissa ruostumattomissa teräksissä. Käyttö mahdollista suurilla **lastuamisnopeuksilla**, esim. Duplec-teräksissä.

Huomautus:

Seuraajatuote nrolle 203009.

Tekninen kuvaus

Terän pituus L_c	21 mm
Hammasluku Z	4
varren Ø D_s	8 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kavennuksen Ø D_1	7,7 mm
Kokonaispituus L	63 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	42 astetta
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	25 mm
Terän Ø D_c	8 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Kulmapyöristys r_v	0,15 mm
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M

Uni	sopii rajoituksin
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu