

**Garant**
**TKM-rouhintajyrin MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	202979 10
GTIN	4062406245191
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Lastuamisvoiman huomattava vähennys 45° spiraalin ansiosta.

**Käyttö:**

Eryteisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Huomautus:**

Suosittelemme > 55 HRC -materiaaleille lastuamissyvyyden pienentämistä arvoon  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Tekninen kuvaus**

Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Hammasluku Z	4
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	30 mm
Terän pituus $L_c$	22 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä < 60 HRC	0,025 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	45 astetta
Kavennuksen Ø $D_1$	9,2 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 60 HRC	0,03 mm

varren $\varnothing D_s$	10 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Kulmapyöristys $r_v$	0,2 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,15×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,1×D
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	30 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	25 m/min	H
Teräs < 67 HRC	sopii rajoituksin	20 m/min	H
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu