

Garant**TKM-rouhintajyrin MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202979 6
GTIN	4062406245177
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Lastuamisvoiman huomattava vähennys 45° spiraalin ansiosta.

Käyttö:

Erytisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Huomautus:

Suosittelomme > 55 HRC -materiaaleille lastuamissyvyyden pienentämistä arvoon $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	4
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 60 HRC	0,02 mm
varren Ø D_s	6 mm
Terän pituus L_c	13 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	20 mm
Nousukulma	45 astetta
Terän Ø D_c	6 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kokonaispituus L	57 mm
Kavennuksen Ø D_1	5,5 mm

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 60 HRC	0,015 mm
Kulmapyöröstys r_v	0,1 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,15×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1×D
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	30 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	25 m/min	H
Teräs < 67 HRC	sopii rajoituksin	20 m/min	H
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu