

Garant
TKM-rouhintajyrin MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	202979 8
GTIN	4062406245184
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Lastuamisvoiman huomattava vähennys 45° spiraalin ansiosta.

Käyttö:

Eryteisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Huomautus:

Suosittellemme > 55 HRC -materiaaleille lastuamissyvyyden pienentämistä arvoon $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Tekninen kuvaus

Kavennuksen Ø D ₁	7,4 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	25 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	45 astetta
Terän Ø D _c	8 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 60 HRC	0,025 mm
Terän pituus L _c	21 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 60 HRC	0,02 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6

varren $\varnothing D_s$	8 mm
HammaslukuZ	4
Kulmapyöristys r_v	0,2 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,15×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,1×D
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	30 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	25 m/min	H
Teräs < 67 HRC	sopii rajoituksin	20 m/min	H
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu