

**Garant****TKM-rouhintajyrsin MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202981 8
GTIN	4062406245467
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

**Lastumisvoiman huomattava vähennys** 45° spiraalin ansiosta.

Tarkoitettu erityisesti **trokoidaalijyrsintään**.

**Käyttö:**

Eryteisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Huomautus:**

Suosittellemme > 55 HRC materiaaleille lastuamissyvyyden pienentämistä arvoon  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Tekninen kuvaus**

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 60 HRC	0,025 mm
Hammasluku Z	4
Kavennuksen Ø $D_1$	7,4 mm
Terän pituus $L_c$	24 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä < 60 HRC	0,02 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kokonaispituus L	68 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	30 mm
varren Ø $D_s$	8 mm
Nousukulma	45 astetta

Terän Ø D <sub>c</sub>	8 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kulmapyöristys r <sub>v</sub>	0,2 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinän aikana	0,2×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinän aikana	0,1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	30 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	25 m/min	H
Teräs < 67 HRC	sopii rajoituksin	20 m/min	H
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu