

Garant**TKM-rouhintajyrsin MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202981 4
GTIN	4062406245436
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Lastuamisvoiman huomattava vähennys 45° spiraalin ansiosta.

Tarkoitettu erityisesti **trokoidaalijyrsintään**.

Käyttö:

Eryteisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Huomautus:

Suosittellemme > 55 HRC materiaaleille lastuamissyvyyden pienentämistä arvoon $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	23 mm
Nousukulma	45 astetta
HammaslukuZ	4
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 60 HRC	0,01 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	3,8 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	f8
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 60 HRC	0,008 mm
Terän $\varnothing D_c$	4 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän pituus L_c	16 mm
Kokonaispituus L	62 mm

varren $\varnothing D_s$	6 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kulmapyöristys r_v	0,1 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,2 \times D$ särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	30 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	25 m/min	H
Teräs < 67 HRC	sopii rajoituksin	20 m/min	H
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu