

Garant**TKM-rouhintajyrsin MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202981 20
GTIN	4062406245504
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Lastuamisvoiman huomattava vähennys 45° spiraalin ansiosta.

Tarkoitettu erityisesti **trokoidaalijyrsintään**.

Käyttö:

Erytyisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Huomautus:

Suosittellemme > 55 HRC materiaaleille lastuamissyvyyden pienentämistä arvoon $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Tekninen kuvaus

Nousukulma	45 astetta
Kavennuksen Ø D ₁	19 mm
varren Ø D _s	20 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 60 HRC	0,05 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 60 HRC	0,05 mm
Terän pituus L _c	60 mm
Terän Ø D _c	20 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Hammasluku Z	4
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	70 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	126 mm
Kulmapyöristys r_v	0,3 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,2 \times D$ särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	30 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	25 m/min	H
Teräs < 67 HRC	sopii rajoituksin	20 m/min	H
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu