

Garant**GARANT Master Alu TKM-jyrsin HPC, pinnoittamaton, Ø DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202470 16
GTIN	4062406245726
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Erittäin terävät lastuamissärmät.**

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Rouhintaan ja viimeistelyyn. Enintään $2 \times D$ umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.**Huomautus:****Seuraajatuote nrolle 202480.****Tekninen kuvaus**

Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,18 mm
Terän pituus L_c	36 mm
Terän Ø D_c	16 mm
varren Ø D_s	16 mm
Kavennuksen Ø D_1	15 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	4
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,14 mm

Nousukulma	38 astetta
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	41 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	200 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N

CuZn	soveltuu	150 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------