

Garant**GARANT Master Alu TKM-jyrsin, jossa on useampi lastunohjain TPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203114 10
GTIN	4062406249656
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erityisesti TPC-käyttöön tarkoitettuihin suurtehojyrsimiin. **Optimoitu taivutusmurtolujuus** ultrahienoraeseoksilla. **Lastunohjain 1xD** lastun kontrolloituun katkaisuun.

Tasapainotettu suurta prosessivarmuutta ja koneen suojausta varten korkeilla kierrosluvuilla.

Käyttö:

Erityisesti **alumiinin ja ei-rautametallien** jyrsintään.

Huomautus:

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$ae_{max} = 0,12 \times D$ TPC-työstöön.

Seuraajatuote nroille 202281, 202282.

Tekninen kuvaus

Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle alumiinissa, lyhytlastuinen	0,065 mm
Varren muoto	HB
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Nousukulma	38 astetta
HammaslukuZ	4
Terän Ø D_c	10 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	50 mm
Kavennuksen Ø D_1	9,5 mm

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Terän pituus L_c	41 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Kokonaispituus L	90 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Kulmapyöristys r_v	0,1 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,12×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	500 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	450 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	140 m/min	N
PA 66	soveltuu	180 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N

PF 31	soveltuu	110 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	160 m/min	N
POM GF25	soveltuu	140 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	120 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	140 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	260 m/min	N
Cu	soveltuu	140 m/min	N
CuZn	soveltuu	120 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		