

Garant**GARANT Master Alu TKM-jyrsin HPC HPC, DLC, Ø e8 DC: 5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203115 5
GTIN	4062406249694
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erityisesti TPC-käyttöön tarkoitettuihin suurtehojyrsimiin. **Optimoitu taivutusmurtolujuus** ultrahienoraeseoksilla. **Lastunohjain 1xD** lastun kontrolloituun katkaisuun.

Tasapainotettu suurta prosessivarmuutta ja koneen suojausta varten korkeilla kierrosluvuilla.

Käyttö:

Erityisesti **alumiinin ja ei-rautametallien** jyrsintään.

Huomautus:

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$ae_{max} = 0,1 \times D$ TPC-työstöön.

Seuraajatuote nroille 202283, 202284.

Tekninen kuvaus

varren Ø D_s	6 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	36 mm
Nousukulma	38 astetta
Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle alumiinissa, lyhytlastuinen	0,03 mm
Hammasluku Z	4
Kavennuksen Ø D_1	4,5 mm
Varren muoto	HA
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kokonaispituus L	75 mm

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Terän pituus L_c	26 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Toleranssi, nimellis- \emptyset	h6
Terän $\emptyset D_c$	5 mm
Kulmapyöristys r_v	0,05 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	500 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	450 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	140 m/min	N
PA 66	soveltuu	180 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N

PVDF GF20	soveltuu	160 m/min	N
POM GF25	soveltuu	140 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	120 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	140 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	260 m/min	N
Cu	soveltuu	140 m/min	N
CuZn	soveltuu	120 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB