

**HOLEX****HOLEX Pro Steel TKM-viimeistelyjyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203623 16
GTIN	4062406252076
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

**Hiontaan.** Erikoismuoto lastujen optimaaliseen poistoon. **Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.** Erittäin vahva rakenne vahvistetun teräosan ansiosta.

**Tekninen kuvaus**

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kokonaispituus L	108 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,16 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Nousukulma	45 astetta
Terän Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	48 mm
syöttösuunta	vaaka
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,089 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
HammaslukuZ	6
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	70 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------