

HOLEX**HOLEX Pro Steel TKM-viimeistelyjyrsin HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 203624 16 |
| GTIN | 4062406252144 |
| Tuoteluokka | 12X |

Kuvaus**Malli:**

Hiontaan. Erikoismuoto lastujen optimaaliseen poistoon. **Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.** Erittäin vahva rakenne vahvistetun teräosan ansiosta.

Tekninen kuvaus

| | |
|--|-----------------|
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Nousukulma | 45 astetta |
| HammaslukuZ | 6 |
| syöttösuunta | vaaka |
| Terän pituus L_c | 64 mm |
| Kokonaispituus L | 123 mm |
| Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,089 mm |
| Terän Ø D_c | 16 mm |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,16 mm |
| Toleranssi, nimellis-Ø | 0 / -0,03 |
| varren Ø D_s | 16 mm |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Sarja | Pro Steel |
| Pinnoitus | TiAlN |

| | |
|---------------------------------------|------------------------|
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | N |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | 0,05×D kopiojyrinnässä |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 120 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 110 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 100 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 90 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 80 m/min | P |
| Teräs < 55 HRC | soveltuu | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 60 m/min | M |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |
| kuiva | soveltuu | | |
| ilma | soveltuu | | |