



HOLEX Pro Steel TKM-viimeistelyjyrsin HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	203624 10
GTIN	4062406252120
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Malli:

Hiontaan. Erikoismuoto lastujen optimaaliseen poistoon. **Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.** Erittäin vahva rakenne vahvistetun teräosan ansiosta.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	6
syöttösuunta	vaaka
Terän pituus L_c	40 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Terän Ø D_c	10 mm
Kokonaispituus L	89 mm
varren Ø D_s	10 mm
Nousukulma	45 astetta
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,072 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		