

**HOLEX Pro Steel TKM-viimeistelyjyrsin HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203624 12
GTIN	4062406252137
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

Hiontaan. Erikoismuoto lastujen optimaaliseen poistoon. **Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.** Erittäin vahva rakenne vahvistetun teräosan ansiosta.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,08 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,12 mm
varren Ø D_s	12 mm
Terän Ø D_c	12 mm
Nousukulma	45 astetta
Kokonaispituus L	100 mm
Hammasluku Z	6
Terän pituus L_c	48 mm
syöttösuunta	vaaka
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		