

**TKM-jyrsin, TiAlN, Ø DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203246 10
GTIN	4062406252458
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

Vahvistettu teräosa ja koviin materiaalien jyrsintään tarkoitettu geometria, ilman dynaamista kierteen nousua. Tolerassi: Koko nimellis-Ø D<sub>c</sub> **0/-0,02 mm**.

**Käyttö:****Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.**

(Otsaleikkuu vain pienillä lastuamissyvyyksillä).

**Huomautus:**

**Seuraajatuote nro: 203240.**

**Tekninen kuvaus**

Hammasluku Z	6
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 55 HRC	0,038 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,02
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Nousukulma	45 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän pituus L <sub>c</sub>	22 mm

syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	H
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	75 m/min	H
Teräs < 55 HRC	soveltuu	65 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	50 m/min	H
Teräs < 65 HRC	sopii rajoituksin	30 m/min	H
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------