

**TKM-jyrsin, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 203248 12     |
| GTIN         | 4062406253837 |
| Tuoteluokka  | 12X           |

**Kuvaus****Malli:**

Vahvistettu teräosa ja kovien materiaalien jyrsintään tarkoitettu geometria, ilman dynaamista kierteen nousua. Tolerassi: Koko nimellis-Ø D<sub>c</sub> **0/-0,02 mm**.

**Käyttö:****Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.**

(Otsaleikkuu vain pienillä lastuamissyvyyksillä).

**Huomautus:**

**Seuraajatuote nrolle 203320.**

**Tekninen kuvaus**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Terän pituus L <sub>c</sub>                           | 36 mm              |
| Varsi   | DIN 6535 HA, h6    |
| HammaslukuZ   | 6                  |
| syöttösuunta  | vaakasuora ja vino |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa                         | 0,12 mm            |
| Kokonaispituus L                                      | 93 mm              |
| Nousukulma  | 45 astetta         |
| Terän Ø D <sub>c</sub>                                | 12 mm              |
| Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 55 HRC | 0,045 mm           |
| varren Ø D <sub>s</sub>                               | 12 mm              |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Toleranssi, nimellis-Ø                 | 0 / -0,02           |
| Nurkkaviisteen kulma                   | 90 astetta          |
| Pinnoitus                              | TiAlN               |
| Lastuava aine                          | TKM                 |
| Standardi                              | Tehdasnormi         |
| tyyppi                                 | H                   |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana | 0,05×D särmäyksessä |
| Sisäjähdytys                           | ei                  |
| Värirengas                             | pun.                |
| Tuotetyyppi                            | Kulmajyrsin         |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 160 m/min | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 95 m/min  | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 85 m/min  | P         |
| Teräs < 50 HRC                 | soveltuu          | 75 m/min  | H         |
| Teräs < 55 HRC                 | soveltuu          | 65 m/min  | H         |
| Teräs < 60 HRC                 | soveltuu          | 50 m/min  | H         |
| Teräs < 65 HRC                 | sopii rajoituksin | 30 m/min  | H         |
| märkä vähintään                | sopii rajoituksin |           |           |
| kuiva                          | soveltuu          |           |           |
| ilma                           | soveltuu          |           |           |

## Palvelut

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Varrenhionta Tyyppi HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|