

Garant

GARANT Master Steel SPEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,35mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	122715 11,35
GTIN	4062406254230
Tuoteluokka	11E

Kuvaus

Malli:

Kehitetty käytettäväksi **erittäin suurilla lastuamisnopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joissa **pieni tehonotto** ja suuret kierrosnopeudet.

- **Alentaa lastuamisvoimaa merkittävästi erikoismuotoilunsa ansiosta.**
- **Pinnoitus takaa parhaan kulutuskestävyyden myös suurissa prosessilämpötiloissa.**
- **Kiillotetut lastu-urat takaavat hyvän lastunpoiston.**

Kapea poikkiterä ja 4 ohjausviisteen erikoissijoittelu takaavat **erinomaisen asemointi- ja kohdistustarkkuuden**. Optimoitu mikrogeometria parantaa kestoikää ja suoritustehoa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Malli **HB: tilausno 122716**.

Malli **HE: tilausno 122715 + 129100HE**.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Nimellis-Ø D_c	11,35 mm
Standardi	DIN 6537
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	53,9 mm
Terien lkm Z	2
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,28 mm/kierr,
Kokonaispituus L	118 mm

Lastu-urien pituus L_c	71 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	75 m/min	M
GG	soveltuu	160 m/min	K
G GG	soveltuu	130 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HE

129100 HE