

Garant**GARANT Master Steel FEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 6,35****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 122725 6,35 |
| GTIN | 4062406254308 |
| Tuoteluokka | 11E |

Kuvaus**Malli:**

3-teräinen pora, kehitetty erityisesti käytettäväksi **erittäin suurilla syöttönopeuksilla**.

Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla **suuri tehonotto** ja vakaat työstöolosuhteet.

- **Erityinen terägeometria ja vakaat lastuamissärmät ja suuri vapaa tila keskellä mahdollistaa erittäin suuret syöttönopeudet.**
- **Patentoitu lastunpoistoon optimoitu kärjen muoto pienentää lastuamispainetta ja parantaa lastunmurtoa.**
- **145°:n kärkikulma vähentää purseenmuodostusta läpirei'issä.**

Poikittaisterän alan johtava teknologia takaa **optimaalisen itsekeskittymisen** ja mahdollistaa myös epätasaisten pintojen poraamisen. 3 ohjausviistettä takaa vakaan porausreiän ja reiän tarkan pyöreän muodon.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mallit HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA.

Malli **HB**: tilataan **nrolla 122726**.

Malli **HE**: tilataan **nrolla 122725 + 129100HE**.

Standardi: DIN 6537

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 3

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin poraussyvyys L_2 : 43,4 mm

Kokonaispituus L: 91 mm

varren Ø D_s : 8 mm

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm²: 0,37 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

| | |
|---|------------------|
| varren Ø D _s | 8 mm |
| Kokonaispituus L | 91 mm |
| Standardi | DIN 6537 |
| Lastu-urien pituus L _c | 53 mm |
| Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ² | 0,37 mm/kierr, |
| suositeltu suurin poraussyvyys L ₂ | 43,4 mm |
| Terien lkm Z | 3 |
| Toleranssi, nimellis-Ø | h7 |
| Nimellis-Ø D _c | 6,35 mm |
| Sarja | Master Steel |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Malli | 6×D |
| Kärkikulma | 145 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Sisäjähdytys | kyllä, 25 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Semi-Standard | kyllä |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|----------|----------------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 160 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 140 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 130 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 110 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 90 m/min | P |
| Teräs < 55 HRC | soveltuu | 60 m/min | H |

| | | | |
|------------------------------|----------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | soveltuu rajoituksin | 40 m/min | S |
| GG | soveltuu | 130 m/min | K |
| GGG | soveltuu | 80 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HE

129100 HE