

**Garant**
**TKM-HPC-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø h10 DC: 5,02mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	122790 5,02
GTIN	4045197059086
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus**
**Malli:**

**Poraus ja kalvinta yhdessä työvaiheessa. Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen **keskitystarkkuus on erittäin hyvä**. Erittäin suuri kohdistustarkkuus **4 ohjaussärmän ansiosta**.

**Etu:**

Tiukat **valmistustoleranssit** voidaan saavuttaa **sovitteella H7** ilman kalvintaa.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

VHM-HPC-sovitepora alumiinin työstöä varten saatavilla tilauksesta.

Mallit HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA.

Malli **HB**: tilattavissa **nroilla 122790 + 129100HB**.

Malli **HE**: tilattavissa **nroilla 122790 + 129100HE**.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	5,02 mm
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	44 mm
Varren toleranssi	h6
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kokonaispituus L	82 mm
Standardi	DIN 6537 L

suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub>	36,5 mm
Toleranssi	H7
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
ilma	sopii rajoituksin		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE