

**Garant****TKM-pora, lieriömäinen varsi yksisuuntainen kuitusuunta DIN 6535 HA,  
Timantti, Ø DC m7: 7mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122522 7
GTIN	4062406349134
Tuoteluokka	11Y

**Kuvaus****Malli:**

Uusimman sukupolven **timanttikidepinnoite sp<sup>3</sup>** työstövarmaan **kuituyhdisteiden, GFK:n, CFK:n ja grafiitin käsittelyyn. 90°-kärkikulma** ja erikoismitoitus **halkeilun estämiseksi. Leikkaavat ohjaussärmät**, jotta **yksisuuntaisten** säikeiden kohdalla voidaan välttää halkeilu, säikeiden ylijäämä ja jäysteen syntyminen.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Toimitetaan **1/100 mitoissa** taulukon mukaisesti.

**Huomioi vähimmäistilaukset määrät konfiguroitavien kokojen kohdalla:**

Ø-alue 1,01 – 2,99 mm: **10 kpl**

Ø-alue 3,01 – 9,99 mm: **5 kpl**

Ø-alue 10,01 – 11,99 mm: **3 kpl**

**Tekninen kuvaus**

Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	7 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	m7
Varren toleranssi	h6
Ø-alue (1/100-mitointi) konfiguroitavissa	6,01 - 7,99 mm
Syöttö f GFK CFK:ssa	0,11 mm/kierr,
Kokonaispituus L	91 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Terien lkm Z	2

suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub>	42,5 mm
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	53 mm
Pinnoitus	Timantti
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Malli	5×D
Kärkikulma	90 astetta
Varsi	DIN 6535 HA
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	musta
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
PMMA akryyli	sopii rajoituksin	150 m/min	N
PE-HD	sopii rajoituksin	140 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	130 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PF 31	sopii rajoituksin	100 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	110 m/min	N
POM GF25	soveltuu	100 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	90 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	80 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	90 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	80 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
GFK, CFK	soveltuu	100 m/min	N
grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä enintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu