

**HOLEX Pro Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205704 12
GTIN	4062406262105
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

Rakennematat DIN 6527 -standardin mukaiset. **Optimoitu erikoisprofiili rouhintaan.** Erittäin **suuri lastuamisteho.**

Käyttö:

Rouhintaan, soveltuu erityisen hyvin täysuratyöstöön.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	73 mm
Terän pituus L_c	16 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Hammasluku Z	4
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,6 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	d11
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta

varren $\varnothing D_s$	12 mm
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	HR
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	135 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	45 m/min	M
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

