

**HOLEX Pro Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 205706 10     |
| GTIN         | 4062406262471 |
| Tuoteluokka  | 12X           |

**Kuvaus****Malli:**

Rakennemat DIN 6527 -standardin mukaiset. **Optimoitu erikoisprofiili rouhintaan.** Erittäin **suuri lastuamisteho.**

**Käyttö:**

Rouhintaan, soveltuu erityisen hyvin täysuratyöstöön.

**Tekninen kuvaus**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm                        |
| syöttösuunta  | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa                                 | 0,5 mm                         |
| Toleranssi, nimellis-Ø  | d11                            |
| Kokonaispituus L  | 72 mm                          |
| Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus                 | 30 mm                          |
| Hammasluku Z  | 4                              |
| Nousukulma  | 45 astetta                     |
| Terän pituus $L_c$  | 22 mm                          |
| Terän Ø $D_c$   | 10 mm                          |
| Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$    | 0,06 mm                        |
| Nurkkaviisteen kulma  | 45 astetta                     |

|  |                                    |
|--|------------------------------------|
| Kavennuksen $\varnothing D_1$          | 9,3 mm                             |
| Varsi                                  | DIN 6535 HB, h6                    |
| varren $\varnothing D_s$               | 10 mm                              |
| Sarja                                  | Pro Steel                          |
| Pinnoitus                              | TiAlN                              |
| Lastuava aine                          | TKM                                |
| Standardi                              | DIN 6527                           |
| Jyrsintäprofiili                       | HR                                 |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana | täysuran työstösyvyys $1 \times D$ |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana | täysuran työstösyvyys $1 \times D$ |
| Sisäjähdytys                           | ei                                 |
| Lastuamisstrategia                     | HPC                                |
| Värirengas                             | vihreä                             |
| Tuotetyyppi                            | Kulmajyrsin                        |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 170 m/min | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 160 m/min | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 135 m/min | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 120 m/min | P         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 60 m/min  | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | sopii rajoituksin | 45 m/min  | M         |
| GG(G)                          | soveltuu          | 120 m/min | K         |
| Uni                            | soveltuu          |           |           |
| märkä enintään                 | soveltuu          |           |           |
| märkä vähintään                | sopii rajoituksin |           |           |
| kuiva                          | sopii rajoituksin |           |           |
| ilma                           | sopii rajoituksin |           |           |

