

**HOLEX Pro Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205706 12
GTIN	4062406262488
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:**

Rakennemitat DIN 6527 -standardin mukaiset. **Optimoitu erikoisprofiili rouhintaan. Erittäin suuri lastuamisteho.**

Käyttö:

Rouhintaan, soveltuu erityisen hyvin täysuratyöstöön.

Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11,1 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	36 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Hammasluku Z	4
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	45 astetta
Toleranssi, nimellis- \varnothing	d11

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,6 mm
Terän pituus L_c	26 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	HR
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	160 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	135 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	45 m/min	M
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

