

**TKM-pallopääjyrsin, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207154 10
GTIN	4062406265717
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Huomautus:
Seuraajatuote nro: 207155.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z kopiojyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,068 mm
Kokonaispituus L	100 mm
varren Ø D_s	10 mm
Nousukulma	30 astetta
Terän pituus L_c	14 mm
Hammasluku Z	2
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Terän Ø D_c	10 mm
Säde R	5 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Varsi	DIN 6535 HA
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	350 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	70 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	320 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB

