

**TKM-pallopääjyrsin, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207154 16
GTIN	4062406265731
Tuoteluokka	12X

Kuvaus

Huomautus:
Seuraajatuote nrolle 207155.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
varren Ø D_s	16 mm
Terän Ø D_c	16 mm
Syöttö f_z kopiojyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,113 mm
Terän pituus L_c	22 mm
Kokonaispituus L	150 mm
Hammasluku Z	2
Nousukulma	30 astetta
Säde R	8 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Varsi	DIN 6535 HA
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	350 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	70 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	320 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB

