

**Garant****Kierukkapora, erikoispitkä FS, pinnoittamaton, Ø DC h8 × kokonaispituus L: 9,5X320mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	116250 9,5X320
GTIN	4062406266066
Tuoteluokka	11B

**Kuvaus****Malli:**

Terän tarkka hionta.

Eriytinen 4-viisteinen selkähionta erittäin hyvään ohjaukseen reiässä. Urat kiiltävät, viisteet nitratut.

Teräväkärkinen muoto C.

**Etu:**

**Erikois-syväreikäpora. Eriyisen syviä tai syvälle porattavia reikiä varten.** Litteän lastu-uran ansiosta hyvä lastunpoisto; siksi erityisen syvissä porauksissa lastuja tarvitsee poistaa harvemmin.

**Suositus:**

180°:n TKM-pora alumiinin työstöön toimitettavissa pyynnöstä.

**Huomautus:**

Sopiva NC-keskiöpóra nro 112120, 112140 ja 112170, **142° kärkikulma** lisää prosessivarmuutta

**Tekninen kuvaus**

Standardi	DIN 1869
suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub>	205,8 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	9,5 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h8
Syöttö f teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/kierr,
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	220 mm
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	9,5 mm
Terien lkm Z	2

Kokonaispituus L	320 mm
Kärkikulma	130 astetta
Varsi	Lieriövarsi.
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS E
tyyppi	FS
Nousukulma	38 astetta
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	55 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	30 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	4 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	20 m/min	K
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		