

**Garant****Kierukkapora, erikoispitkä FS, pinnoittamaton, Ø DC h8 × kokonaispituus L: 7X225mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	116250 7X225
GTIN	4062406265953
Tuoteluokka	11B

**Kuvaus****Malli:**

Terän tarkka hionta.

Eriytinen 4-viisteinen selkähionta erittäin hyvään ohjaukseen reiässä. Urat kiiltävät, viisteet nitratut.

Teräväkärkinen muoto C.

**Etu:**

**Erikois-syväreikäpora. Eriytyisen syviä tai syvälle porattavia reikiä varten.** Litteän lastu-uran ansiosta hyvä lastunpoisto; siksi erityisen syvissä porauksissa lastuja tarvitsee poistaa harvemmin.

**Suositus:**

180°:n TKM-pora alumiinin työstöön toimitettavissa pyynnöistä.

**Huomautus:**

Sopiva NC-keskiöpóra nro 112120, 112140 ja 112170, **142° kärkikulma** lisää prosessivarmuutta

**Tekninen kuvaus**

Toleranssi, nimellis-Ø	h8
Standardi	DIN 1869
suositeltu suurin porausvyvyys L <sub>2</sub>	144,5 mm
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	7 mm
Kokonaispituus L	225 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Terien lkm Z	2
Kärkikulma	130 astetta

Lastu-urien pituus $L_c$	155 mm
Syöttö f teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/kierr,
Varsi	Lieriövarsi.
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS E
tyyppi	FS
Nousukulma	38 astetta
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	55 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	30 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	32 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	25 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	20 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	5 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	8 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	4 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	20 m/min	K
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		