

Garant

GARANT Master Steel DEEP TKM-HPC-lisäohjauspora, lieriövarsi DIN 6535 HA 20×D, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 123890 3 |
| GTIN | 4062406266219 |
| Tuoteluokka | 10E |

Kuvaus

Malli:

Erinomainen lastunpoisto lastu-urien kierteiden epätasaisen nousun ansiosta, ohjausrenkaat ja lisäohjaussärmät erittäin tarkoilta rei'ille. **Maksimaalinen prosessivarmuus** koko järjestelmän tarkasti toisiinsa sovitettujen työkalujen ansiosta. Poraus maksimaaliseen syvyyteen ilman ohjausporaa. **Työkalujen huomattavasti parempi stabiilisuus** huomattavasti vahvemman keernan ansiosta. **Suuri lastuvirta** ja **erinomaiset käyttöajat** mahdollistavat taloudellisen porausprosessin korkealla tasolla.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Syväreikäporien 16×D prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiöintiä nrolla 121068 – 121121 tai vähintään 4×D ohjausreikää ohjausporalla nro 122736. Syväreikäporauksia varten koosta 20×D alkaen on ehdottomasti porattava ohjausreikä maksimaaliseen syvyyteen ohjausporalla nro 122736. Ohjausreiän tekeminen parantaa prosessivarmuutta. **Mainittu L/D-suhde on sama kuin kyseisellä syväreikäporalla saavutettava minimaalinen poraussyvyys.**

Tekninen kuvaus

| Standardi | Tehdasnormi |
|---|----------------|
| Nimellis-Ø D_c | 3 mm |
| varren Ø D_s | 6 mm |
| Terien lkm Z | 2 |
| suositeltu suurin poraussyvyys L_2 | 67,5 mm |
| Syöttö f teräksessä < 900 N/mm ² | 0,07 mm/kierr, |

| | |
|-----------------------------------|-------------------|
| Kokonaispituus L | 115 mm |
| Toleranssi, nimellis-Ø | j6 |
| Lastu-urien pituus L _c | 72 mm |
| Sarja | Master Steel |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Malli | 20xD |
| Kärkikulma | 138 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Sisäjähdytys | kyllä, 40 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Ohjauspora välttämätön | kyllä, ohjauspora |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 120 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 110 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 105 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 105 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 85 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 65 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | 25 m/min | S |
| GG(G) | soveltuu | 110 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |

