

Garant

GARANT Master Steel DEEP TKM-ohjauspora, lieriövarsi DIN 6535 HA 6xD, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 123885 4 |
| GTIN | 4062406267261 |
| Tuoteluokka | 11E |

Kuvaus

Malli:

Erinomainen lastunpoisto lastu-urien kierteiden epätasaisen nousun ansiosta, ohjausrenkaat ja lisäohjaussärmät erittäin tarkoilte rei'ille. **Maksimaalinen prosessivarmuus** koko järjestelmän tarkasti toisiinsa sovitettujen työkalujen ansiosta. Poraus maksimaaliseen syvyyteen ilman ohjausporaa. **Työkalujen huomattavasti parempi stabiilisuus** huomattavasti vahvemman keernan ansiosta. **Suuri lastuvirta** ja **erinomaiset käyttöajat** mahdollistavat taloudellisen porausprosessin korkealla tasolla.

Vahva keerna ja erikoiskärki suureen keskiöintitarkkuuteen. 140°:n kärkikulma ja erityinen terätoleranssi p6 ohjausreiän optimaaliseen valmistamiseen sen jälkeistä GARANT Master Steel Deep -syväreikäporan käyttöä varten.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Malli **HB: tilausnro 123886.**

Malli **HE: tilausnro 123885 + 129100HE.:**

Tekninen kuvaus

| | |
|--------------------------------------|-------------|
| Toleranssi, nimellis-Ø | p6 |
| suositeltu suurin porausvyvyys L_2 | 30 mm |
| varren Ø D_s | 6 mm |
| Standardi | Tehdasnormi |
| Lastu-urien pituus L_c | 36 mm |

| | |
|---|------------------|
| Terien lkm Z | 2 |
| Nimellis-Ø D _c | 4 mm |
| Syöttö f teräksessä < 900 N/mm ² | 0,12 mm/kierr, |
| Kokonaispituus L | 74 mm |
| Sarja | Master Steel |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Malli | 6×D |
| Kärkikulma | 140 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Sisäjähdytys | kyllä, 40 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 170 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 150 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 130 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 110 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 90 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 75 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | 35 m/min | S |
| GG(G) | soveltuu | 120 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |

