

Garant**GARANT Master Steel DEEP TKM-HPC-lisäohjauspora, lieriövarsi DIN 6535 HA 20xD, TiAlN, Ø h10 DC: 3,8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123890 3,8
GTIN	4062406268039
Tuoteluokka	10E

Kuvaus**Malli:**

Erinomainen lastunpoisto lastu-urien kierteiden epätasaisen nousun ansiosta, ohjausrenkaat ja lisäohjaussärmät erittäin tarkoilta rei'ille. **Maksimaalinen prosessivarmuus** koko järjestelmän tarkasti toisiinsa sovitettujen työkalujen ansiosta. Poraus maksimaaliseen syvyyteen ilman ohjausporaa. **Työkalujen huomattavasti parempi stabiilisuus** huomattavasti vahvemman keernan ansiosta. **Suuri lastuvirta** ja **erinomaiset käyttöajat** mahdollistavat taloudellisen porausprosessin korkealla tasolla.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Syväreikäporien 16xD prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiöintiä nrolla 121068 – 121121 tai vähintään 4xD ohjausreikää ohjausporalla nro 122736. Syväreikäporauksia varten koosta 20xD alkaen on ehdottomasti porattava ohjausreikä maksimaaliseen syvyyteen ohjausporalla nro 122736. Ohjausreiän tekeminen parantaa prosessivarmuutta. **Mainittu L/D-suhde on sama kuin kyseisellä syväreikäporalla saavutettava minimaalinen poraussyvyys.**

Tekninen kuvaus

Standardi	Tehdasnormi
Lastu-urien pituus L_c	86 mm
Nimellis-Ø D_c	3,8 mm
Kokonaispituus L	129 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	j6
varren Ø D_s	6 mm

Terien lkm Z	2
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm ²	0,09 mm/kierr,
suositeltu suurin poraussyvyys L ₂	80,3 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	20×D
Kärkikulma	138 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 40 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	25 m/min	S
GG(G)	soveltuu	110 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

