

Garant**GARANT Master Steel DEEP TKM-syväreikäpora, lieriövarsi DIN 6535 HA
16xD, TiAlN, Ø h10 DC: 4,2mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 123888 4,2 |
| GTIN | 4062406267667 |
| Tuoteluokka | 10E |

Kuvaus**Malli:**

Erinomainen lastunpoisto lastu-urien kierteiden epätasaisen nousun ansiosta, ohjausrenkaat ja lisäohjaussärmät erittäin tarkoille rei'ille. **Maksimaalinen prosessivarmuus** koko järjestelmän tarkasti toisiinsa sovitettujen työkalujen ansiosta. Poraus maksimaaliseen syvyyteen ilman ohjausporaa. **Työkalujen huomattavasti parempi stabiilisuus** huomattavasti vahvemman keernan ansiosta. **Suuri lastuvirta** ja **erinomaiset käyttöajat** mahdollistavat taloudellisen porausprosessin korkealla tasolla.

Huomautus:

Syväreikäporien 16xD prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiöintiä nrolla 121068 – 121121 tai vähintään 4xD ohjausreikää ohjausporalla nro 122736. Syväreikäporauksia varten koosta 20xD alkaen on ehdottomasti porattava ohjausreikä maksimaaliseen syvyyteen ohjausporalla nro 122736. Ohjausreiän tekeminen parantaa prosessivarmuutta. **Mainittu L/D-suhde on sama kuin kyseisellä syväreikäporalla saavutettava minimaalinen poraussyvyys.** Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|----------------|
| varren Ø D _s | 6 mm |
| Toleranssi, nimellis-Ø | j6 |
| suositeltu suurin poraussyvyys L ₂ | 77,7 mm |
| Syöttö f teräksessä < 900 N/mm ² | 0,11 mm/kierr, |
| Kokonaispituus L | 126 mm |
| Nimellis-Ø D _c | 4,2 mm |

| | |
|--------------------------|-------------------|
| Standardi | Tehdasnormi |
| Lastu-urien pituus L_c | 84 mm |
| Terien lkm Z | 2 |
| Sarja | Master Steel |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Malli | 16xD |
| Kärkikulma | 138 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Sisäjähdytys | kyllä, 40 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Ohjauspora välttämätön | kyllä, ohjauspora |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 125 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 115 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 110 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 110 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 90 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 65 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | 30 m/min | S |
| GG(G) | soveltuu | 115 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | sopii rajoituksin | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |

