

Garant
TKM-jyrsin MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 2,5mm


Tilaustiedot

Tilausnumero	202391 2,5
GTIN	4062406270780
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:

Erikoismuotoiltu lastutila ja vahvistettu sydänosa.

MTC-rouhintajyrsin 1,5xD umpiaineeseen asti mahdollinen.

Epäkeskinen takareunan hionta.

Erytysen vakaa lyhyiden mittojen takia. Pituus standardin **DIN 6527 mukaan lyhyt.**

Käyttö:

Erytisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeksuksissa.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kavennuksen Ø D ₁	2,3 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
HammaslukuZ	3
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,024 mm
Kokonaispituus L	50 mm
Terän Ø D _c	2,5 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,02 mm
Terän pituus L _c	4 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA

varren $\varnothing D_s$	6 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	10 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,05 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrtsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	90 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	50 m/min	S
GG(G)	soveltuu	160 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		