

Garant**TKM-jyrsin MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 2mm**

Tilaustiedot

Tilausnumero	202391 2
GTIN	4062406270773
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:**Erikoismuotoiltu lastutila ja vahvistettu sydänosa.****MTC-rouhintajyrsin 1,5xD umpiaineeseen asti mahdollinen.****Epäkeskinen takareunan hionta.**Erytysen vakaa lyhyiden mittojen takia. Pituus standardin **DIN 6527 mukaan lyhyt.****Käyttö:**Erytisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	38 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,05 mm
Terän Ø D_c	2 mm
Hammasluku Z	3
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Terän pituus L_c	4 mm
Nousukulma	45 astetta
varren Ø D_s	6 mm

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	250 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	190 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 55 \text{ HRC}$	soveltuu	90 m/min	H
Teräs $< 60 \text{ HRC}$	soveltuu	60 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	130 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	50 m/min	S
GG(G)	soveltuu	160 m/min	K

Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu