

Garant**TKM-jyrsin MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 5,5mm**

Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 202391 5,5 |
| GTIN | 4062406270841 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus

Malli:**Erikoismuotoiltu lastutila ja vahvistettu sydänosa.****MTC-rouhintajyrsin 1,5xD umpiaineeseen asti mahdollinen.****Epäkeskinen takareunan hionta.**Erityisen vakaa lyhyiden mittojen takia. Pituus standardin **DIN 6527 mukaan lyhyt.****Käyttö:**Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|-----------------|
| Nousukulma | 45 astetta |
| Tasapainotusluokka varrella | G 2,5, kun HA |
| HammaslukuZ | 3 |
| Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,048 mm |
| Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Terän Ø D_c | 5,5 mm |
| Terän pituus L_c | 10 mm |
| varren Ø D_s | 6 mm |
| Toleranssi, nimellis-Ø | f8 |
| Kokonaispituus L | 54 mm |

| | |
|---|------------------------------------|
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$ | 5,3 mm |
| Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus | 17 mm |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,08 mm |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Pinnoitus | AlCrN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | DIN 6527 |
| tyyppi | N |
| Kierukkakulmaominaisuus | epätasainen |
| Terien jako | epätasainen |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | täysuran työstösyvyys $1 \times D$ |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | täysuran työstösyvyys $1 \times D$ |
| Sisäjäähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | MTC |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsein |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|----------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 250 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 220 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 200 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 190 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 170 m/min | P |
| Teräs < 55 HRC | soveltuu | 90 m/min | H |
| Teräs < 60 HRC | soveltuu | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 130 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 100 m/min | M |

| | | | |
|----------------------------|-------------------|-----------|---|
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | 50 m/min | S |
| GG(G) | soveltuu | 160 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |
| kuiva | soveltuu | | |
| ilma | soveltuu | | |