

Garant**TKM-jyrsin MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202391 5
GTIN	4062406270834
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Erikoismuotoiltu lastutila ja vahvistettu sydänosa.****MTC-rouhintajyrsin 1,5xD umpiaineeseen asti mahdollinen.****Epäkeskinen takareunan hionta.**Erytysen vakaa lyhyiden mittojen takia. Pituus standardin **DIN 6527 mukaan lyhyt.****Käyttö:**Erytisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.**Tekninen kuvaus**

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	16 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	4,8 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kokonaispituus L	54 mm
Terän pituus L_c	9 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,08 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Terän $\varnothing D_c$	5 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm

HammaslukuZ	3
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
varren Ø D _s	6 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	90 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	50 m/min	S
GG(G)	soveltuu	160 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		